



工业 PC 实现全自动化的仓储物流

针对食品和饮料行业的 终端物流解决方案

优化的仓储空间利用率、仔细的运输和全自动存储与产品检索是高效生产的基本要求。基于自动导引车的高级物流系统不仅提高了生产效率和安全性，而且还可以降低成本。Elettric 80 公司总部设在意大利北部的唯雅诺，是灵活、高效的终端物流解决方案全球供应商。公司的产品包括用于码垛产品的解决方案，以及整个物流过程的管理系统，从生产线直到卡车装载。

单托盘的 AGV 小车高达 11 米，并且可以在宽仅为 3 米的通道中操作





先进的物流系统基于自动引导车（AGV）能够有效地利用存储空间，从而降低成本

Eletric 80 公司成立于 1980，为物流和运输行业提供软件。在最初阶段，公司专门为食品和饮料行业开发运输解决方案。公司第一个很大的创新产品于 1991 年首次亮相，当时公司取得了允许将激光技术集成到运输车辆中的许可证。1994 年，公司推出了 Freeway，这是一个完整的自动化解决方案，包括码垛机器人、拉伸膜缠绕机、标号系统，以及自动导引车（AGV）。该解决方案涵盖整个物流链，为设计、完整的产品跟踪、仓储和运输提供支持。

“终端物流系统稳定运行的一个先决条件是所有的系统模块都‘讲’相同的语言。我们已经通过 Freeway 的开发实现了这一点。” Eletric 80 公司运营总监 Vittorio Cavirani 说道。

Eletric 80 公司种类繁多的 AGV 小车非常适合用于运输原料和消耗品到生产线，从生产线运输原料和消耗品，以及用于从码垛站和裹包机将最终产品运到装货台或仓库中。公司的产品范围包括最多可运输 8 个用于货架存储的托盘，以及精确的全自动卡车装载系统。为了很好地应付恶劣的工业环境，在这样的环境中，产品有可能会接触到极端温度、振动、粉尘以及冷凝，Eletric 80 在其自动引导车中使用了坚固耐用的工业控制组件。

“我们的客户不仅希望拥有坚固耐用、安全、可靠的产品，还需要资源优化，特别是在能源消耗方面。Beckhoff 公司为我们提供了完全符合这些要求的技术。通过此次合作，我们能够帮助客户避免代价高昂的停机，并优化利用他们可用的存储空间。” Cavirani 指出。

Eletric 80 公司在他们的激光导向小车（LGV）中使用的控制平台有两款，采用 C6920 紧凑型工业 PC 或 CX5000 系列嵌入式控制器。Cavirani 强调了嵌入式设备的灵活性：“CX 系列有各种接口，包括千兆以太网接口、USB 接口、DVI-D 接口和直接连接总线端子模块和 EtherCAT 端子模块的 I/O 接口。这让我们能够在 EtherCAT 端子模块的终端架中集成大量不同的现场总线设备，利用主从接口或通信接口实现高度灵活的解决方案。”

更多信息：

www.eletric80.com

www.beckhoff.it