



TwinCAT 为软件开发提供更大的灵活和便利

TwinCAT 可以在一台控制器上实现 4 套 PLC 控制，最快循环时间达到 85 微秒，同时将 NC 与 PLC 结合在一起，形成一个功能强大的控制器，NC 与 PLC 通讯在实时核内部实现，几乎没有延迟时间。除了符合 IEC 61131-3 标准的语言编程外，TwinCAT PLC Control Visualization 还提供了便利的 HMI 功能，结合 TwinCAT System Manager 的强大硬件管理功能，无缝的融合了 I/O，PLC，NC，HMI 等控制要求。

EtherCAT 为 NC 控制的实时性提供强大基础

基于 EtherCAT 的 XFC 超高速以太网通讯，为融合 Beckhoff 的总线端子提供了高实时性的选择，并为 NC 系统高实时性的控制提供了可靠的保障。原丝生产线采用了 10 台 EtherCAT 总线的高性能 AX5000 系列驱动器，将高速 I/O 和运动控制集成于 EtherCAT 上，实现了真正的一网到底，同时 EtherCAT 强大的扩展能力，无缝的连接第三方控制设备，为系统升级改造留下了空间。

TwinCAT 结合 EtherCAT 促进控制系统升级

山东省碳纤维工程技术研究中心的自控工程师说：采用 BECKHOFF 的全集成 PC 控制系统，给碳纤维原丝生产控制工艺改进留下了更大的空间，使控制系统调试变的更容易。

