



全天候控制工具分配

通过 Beckhoff 触摸板方便地进行入库与出库控制



由总部位于德国的 SystemTechnik für Betriebsmittel GmbH (STB) 公司生产的工具分配系统可确保工具能够每周 7 天、每天 24 小时不间断运行，该系统性价比高，能够很好地满足用户需求。STB 自行研发的 FEBA 管理软件控制工具入库和出库及全自动物料规划及已使用资源的补充。Beckhoff 自动化技术可确保操作的简便性和系统灵活性。

2003 年，STB 公司将第一套自动工具分配系统引进给一家大型汽车制造商；自那时起，200 多套系统现在已经在 50 多家公司投入使用。“这种需求还在持续增长中。” STB 执行经理 Bernhard Hentschel 说道：“我们并不是要重塑仓储技术；相反，我们采用现有的解决方案，通过我们的 FEBA 管理软件对它们进行整合和管理。” STB 可提供螺旋柜，它由一个升降机、链斗式升料机、升降系统、各种抽屉式控制柜和完整的运营资源物流中心构成。所有 STB 系统都可以自由组合，从而能够不断扩展工具物流系统。正是由于这个原因，STB 采用了 Beckhoff 的技术来实现系统控制。“Beckhoff 的产品不但具有较强的鲁棒性和可靠性，他们也可以灵活组合并分别配置。” Bernhard Hentschel 补充说道。

需要时，该工厂的工人可以转而使用自动分配系统，通过输入数字代码或通过读取芯片卡来获取授权。然后工人通过 Beckhoff 触摸屏选择所需的物料。“对我们来说，重要的是触摸面板的后面必须带有接口且安装深度较浅。” Bernhard Hentschel 解释道。“于是，我们使用的连接器，如 DVI / USB，都是非常紧凑、扁平的，置于面板后面，只需占用 21 mm 的安装空间。这个面板可以与 TwinCAT 控制平台配套使用；通过以太网和 ADS 的协议，与 FEBA 管理系统实现数据交换。



使用 Beckhoff 触摸面板，工厂工人能够简单、方便地选择所需的物料

最近，STB 开始使用 Beckhoff 的 I/O 技术取代 PC 卡，用于连接所有的数据点。根据具体的应用，STB 选用了大量 Beckhoff 总线端子模块，在功能和成本方面进行最优配置，并将它们组合在一起。总线端子模块控制器 BC9000 用于处理各个工艺步骤，如自动打开抽屉或格间等程序、激活链斗式升料机或监测光栅以及检查结果并将结果传送到 FEBA 管理软件。

SystemTechnik für Betriebsmittel GmbH www.stb-feba-system.de